




EDENTA AG, Hauptstrasse 7, CH-9434 AU/SG – Switzerland
Tel.: +41 71 747 25 25 Fax: + 41 71 747 25 50 e-mail: info@edenta.ch

EDENTA Etabl., Industriestr. 13, FL-9486 Schaanwald – Liechtenstein
Tel.: +423 375 20 50 Fax: + 423 375 20 55 e-mail: info@edenta.com

Návod k použití pro stomatologické a chirurgické rotační nástroje

- Použití nevhodných nástrojů může mít za následek neuspokojivé výsledky preparace.
- Příliš vysoké otáčky u nástrojů s příliš velkou hlavičkou mohou ohrozit stabilitu nástroje.
- Příliš vysoké otáčky použité v blízkosti zubní dřeně mohou pulpu ohrozit. Stejně tak ji může ohrozit nedostatečné chlazení vodním sprejem.
- Dodržujte maximální povolené otáčky uvedené na obalu.
- Násadec mikromotoru musí dobře fungovat. Při rychlosti nad 1500 ot./min. musí být v pracovní oblasti použit dostatek vodního spreje alespoň v množství 50 ml/min, aby bylo zajištěno dostatečné chlazení opracovávaného materiálu.
- U nástrojů s celkovou délkou nad 19 mm a průměrem hlavičky 1,8 mm (ISO –018) je nutné použít dodatečné externí chlazení.
- Navlhčení preparovaných povrchů nesmí být narušeno nevhodným odsáváním. Odchýlení chladicí trysky může dále způsobit poškození vyvolané přehřátím.
- Doporučené rozmezí kontaktního tlaku je 0,3–2 N (30–200 p) v závislosti na druhu preparace.
- Zamezte vychylování, páčení či zablokování nástroje, ke kterým může dojít při použití příliš vysokého kontaktního tlaku (zvýšené riziko zlomení).
- Nástroj vložte do kleštiny násadce co nehlouběji, aniž byste použili sílu, a zkontrolujte, že je správně upevněn.
- Nástroje s velkým zúžením se kvůli malé velikosti špičky rychleji opotřebovávají. Pro udržení co nejdelší životnosti těchto nástrojů je důležité provádět preparaci opatrně a za použití co nejnižšího kontaktního tlaku.
- Turbo nástroje používejte po celé délce brusného povrchu.
- Hrubý povrch vzniklý po aplikaci diamantových nástrojů s hrubším zrnem než dle normy ISO 524 musí být doleštěn.
- Jakkoli poškozené, ohnuté či nesoustředně se otáčející nástroje okamžitě vyměňte.
- V závislosti na konkrétním postupu se doporučuje použít ochranné brýle.
- Rotační nástroje musí být před prvním použitím na pacientovi a ihned po použití vždy vydezinfikovány, vyčištěny, vysušeny a sterilizovány.


Podrobná doporučení k použití nástrojů jsou v souladu s normou DIN EN ISO 17664  www.edenta.com

1. Doporučené hodnoty sterilizace pro lešticí nástroje jsou 134 °C / 2,1 bar, 5 minut.
2. Aby nedošlo k poškození v důsledku kontaktu, je nutné používat stojánky a tácky na vrtáčky. Je-li použit nevhodný dezinfekční prostředek či je-li nástroj v dezinfekčním prostředku ponořen příliš dlouho, hrozí nástroji koroze (zvýšuje riziko zlomení) a diskolorace, také se může smazat barevné označení nástroje. K dezinfekci lešticích silikonových gumiček se nesmí používat zásadité dezinfekční prostředky. Nevkládejte lešticí nástroje do alkoholu!
3. Kartáčky a nástroje Flexi-Snap používejte pouze jednorázově! 

Podmínky skladování a údržby

Uchovávejte v suchu, chraňte proti kontaminaci. Nástroje chraňte před působením chemických látek, kyselin, před teplem a extrémními výkyvy teplot.

Dodržujte pokyny Ústavu Roberta Kocha, kap. 03 (Hygienické požadavky ve stomatologii), platné právní předpisy a hygienické normy v příslušném státě.

Ocelové nástroje nejsou vhodné pro ošetření v přístroji a k parní sterilizaci. Měli by být nahrazeny odpovídajícími wolfram-karbidovými nástroji. **Výrobky na jedno použití** (označené na obalu ) nemohou být použity vícekrát. Pokud jsou tyto výrobky použity znovu, nelze u nich zaručit bezpečnost, hrozí totiž riziko infekce a/nebo není jejich použití nadále bezpečné. Konec životnosti výrobku určuje zpravidla jeho opotřebení či poškození v důsledku používání.

Výrobky z eloxovaného hliníku (např. stojánky na vrtáčky 40500 až 40580 a mandrel Retopin) při použití standardních čistících postupů a v čistících a dezinfekčních přístrojích ztrácejí barvu. K čištění a dezinfekci těchto výrobků musí být použita speciální čistící a dezinfekční činidla určená pro daný materiál.